



# Maritim Motor Produkter AS

## Loctite Fixmaster Marine Chocking Fordeler

- Lang erfaring i Asia har de benyttet Fixmaster i 20 år, produksjon vil starte i Europa 2012 pr dato produseres det i Asia
- Gunstige priser

Fixmaster 6,2 l bøtte større enheter er en fordel når man støper store volum.



### -leveringstid

Fixmaster, stort kvantum på lager, nært, og rask levering. Og vi har også forskalingsmatter, visper og release spray på lager.

### -oppbevaring

Kan lagres i vanlig romtemperatur mellom min 8C- max 28C oppbevares 1 døgn mellom 15-25 grader før man starter arbeidet med blanding. Blanding ved denne temperaturen minker risikoen for uønsket herdeprosess.

Telefon (47) 71 18 22 70 info@maritim- motor.no	Telefaks (47) 71 18 20 14	Adresse Trohaugen N-6393 Tomrefjord Norway	Bankgiro 4060.27.03454	Foretaksnummer NO 997 114 957 MVA
--	------------------------------	---	---------------------------	--------------------------------------



# Maritim Motor Produkter AS



Telefon (47) 71 18 22 70 info@maritim- motor.no	Telefaks (47) 71 18 20 14	Adresse Trohaugen N-6393 Tomrefjord Norway	Bankgiro 4060.27.03454	Foretaksnummer NO 997 114 957 MVA
--	------------------------------	---	---------------------------	--------------------------------------



# Maritim Motor Produkter AS

Ved støping av store volum og høyder reduseres herder iht. tabell som er med alle bokser, dette forhindrer uønskede hendelser i herdeprosessen.



## Marine Chocking - Hardener Reduction Chart

海事级灌浆材料 - 固化剂减少量表

\* Invert hardener bottle and dispense to the appropriate reduction line.  
\* 倒转固化剂包装瓶，对准相应的减少刻度线

Pour Depth (mm) / 灌注深度 (毫米)	Temperature (°C) / 温度 (摄氏度)					
	<-1	-1-2	2-4	4-7	7-10	10-13
0 - 6	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少
6 - 13	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少
13 - 19	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少
19 - 25	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少
32 - 38	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少
38 - 44	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少
44 - 51	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少
51 - 57	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少
57 - 64	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少
64 - 70	1/4 reduction 减少1/4刻度	1/4 reduction 减少1/4刻度	1/4 reduction 减少1/4刻度	1/4 reduction 减少1/4刻度	1/4 reduction 减少1/4刻度	1/4 reduction 减少1/4刻度
70 - 76	1/2 reduction 减少1/2刻度	1/2 reduction 减少1/2刻度	1/2 reduction 减少1/2刻度	1/2 reduction 减少1/2刻度	1/2 reduction 减少1/2刻度	1/2 reduction 减少1/2刻度
>76	full reduction 全减刻度	full reduction 全减刻度	full reduction 全减刻度	full reduction 全减刻度	full reduction 全减刻度	full reduction 全减刻度

Pour Depth (mm) / 灌注深度 (毫米)	Temperature (°C) / 温度 (摄氏度)					
	13-16	16-18	18-21	21-24	24-27	27-29
0 - 6	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少
6 - 13	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少
13 - 19	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少
19 - 25	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少
32 - 38	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	1/4 reduction 减少1/4刻度
38 - 44	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	1/4 reduction 减少1/4刻度	1/4 reduction 减少1/4刻度
44 - 51	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	1/4 reduction 减少1/4刻度	1/4 reduction 减少1/4刻度	1/4 reduction 减少1/4刻度
51 - 57	1/4 reduction 减少1/4刻度	1/4 reduction 减少1/4刻度	1/4 reduction 减少1/4刻度	1/2 reduction 减少1/2刻度	3/4 reduction 减少3/4刻度	3/4 reduction 减少3/4刻度
57 - 64	1/4 reduction 减少1/4刻度	1/2 reduction 减少1/2刻度	1/2 reduction 减少1/2刻度	1/2 reduction 减少1/2刻度	3/4 reduction 减少3/4刻度	3/4 reduction 减少3/4刻度
64 - 70	1/2 reduction 减少1/2刻度	3/4 reduction 减少3/4刻度	3/4 reduction 减少3/4刻度	3/4 reduction 减少3/4刻度	full reduction 全减刻度	full reduction 全减刻度
70 - 76	3/4 reduction 减少3/4刻度	full reduction 全减刻度	full reduction 全减刻度	full reduction 全减刻度	full reduction 全减刻度	full reduction 全减刻度
>76	full reduction 全减刻度	full reduction 全减刻度	layered pours 分层灌注	layered pours 分层灌注	layered pours 分层灌注	layered pours 分层灌注

Pour Depth (mm) / 灌注深度 (毫米)	Temperature (°C) / 温度 (摄氏度)				
	29-32	32-35	35-38	38-41	41-43
0 - 6	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少
6 - 13	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少
13 - 19	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少
19 - 25	no reduction 无需减少	no reduction 无需减少	1/4 reduction 减少1/4刻度	1/4 reduction 减少1/4刻度	1/4 reduction 减少1/4刻度
32 - 38	1/4 reduction 减少1/4刻度	1/2 reduction 减少1/2刻度	1/2 reduction 减少1/2刻度	1/2 reduction 减少1/2刻度	1/2 reduction 减少1/2刻度
38 - 44	1/2 reduction 减少1/2刻度	3/4 reduction 减少3/4刻度	3/4 reduction 减少3/4刻度	3/4 reduction 减少3/4刻度	full reduction 全减刻度
44 - 51	3/4 reduction 减少3/4刻度	3/4 reduction 减少3/4刻度	full reduction 全减刻度	full reduction 全减刻度	layered pours 分层灌注
51 - 57	full reduction 全减刻度	full reduction 全减刻度	full reduction 全减刻度	layered pours 分层灌注	layered pours 分层灌注
57 - 64	full reduction 全减刻度	full reduction 全减刻度	layered pours 分层灌注	layered pours 分层灌注	layered pours 分层灌注
64 - 70	full reduction 全减刻度	full reduction 全减刻度	layered pours 分层灌注	layered pours 分层灌注	layered pours 分层灌注
70 - 76	layered pours 分层灌注	layered pours 分层灌注	layered pours 分层灌注	layered pours 分层灌注	layered pours 分层灌注
>76	layered pours 分层灌注	layered pours 分层灌注	layered pours 分层灌注	layered pours 分层灌注	layered pours 分层灌注



Telefon (47) 71 18 22 70 info@maritim- motor.no	Telefaks (47) 71 18 20 14	Adresse Trohaugen N-6393 Tomrefjord Norway	Bankgiro 4060.27.03454	Foretaksnummer NO 997 114 957 MVA
--	------------------------------	---	---------------------------	--------------------------------------



# Maritim Motor Produkter AS



## -Konsistens

Konsistensen gjør at Fixmaster er enkel å blande og å tømme.

## -Styrke

Fixmaster har en styrke på 150N/kv.mm og støypehøyden kan gå helt ned til 10mm, og spesielle tilfeller helt ned til rundt 6mm, men da trengs spesielle forhåndsregler med herder reduksjon, miksing og temperatur.

Kan støpe opp til rundt 100mm tykkelse i en omgang, skal en støpe høyere anbefales det at dette skjer i flere omganger, (lagvis)

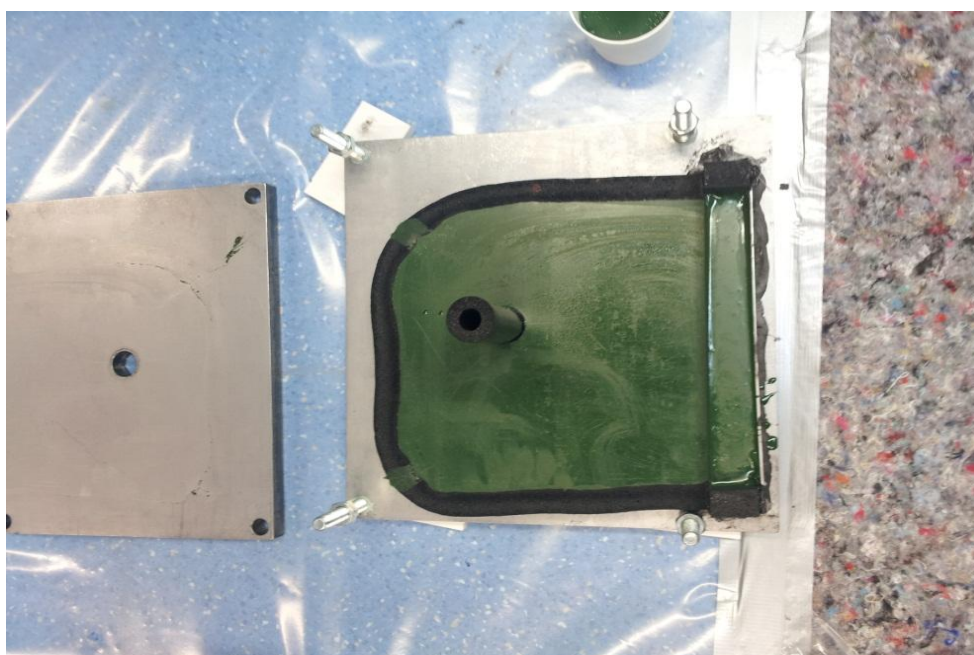
Telefon (47) 71 18 22 70 info@maritim- motor.no	Telefaks (47) 71 18 20 14	Adresse Trohaugen N-6393 Tomrefjord Norway	Bankgiro 4060.27.03454	Foretaksnummer NO 997 114 957 MVA
--	------------------------------	---	---------------------------	--------------------------------------



# Maritim Motor Produkter AS



Testklosse på labben til Henkel Loctite i Garcing-Munchen, her var epoxyen 22C og blandingen gikk uten problemer ved denne temperaturen.



-Herdetid:15C -36 timer:21C-24 timer:26C -16 timer:32C -11 timer

Etter herding sjekkes hardheten med en barcol-tester, og hardheten skal da være mer enn 35 barcol.

Telefon (47) 71 18 22 70 info@maritim- motor.no	Telefaks (47) 71 18 20 14	Adresse Trohaugen N-6393 Tomrefjord Norway	Bankgiro 4060.27.03454	Foretaksnummer NO 997 114 957 MVA
--	------------------------------	---	---------------------------	--------------------------------------



# Maritim Motor Produkter AS



-Bruksområder

Hovedmotorer

Kraner

Vinsjer

Pumper

Trustere

Fremdriftssystemer

Hylsestøyping

Telefon (47) 71 18 22 70 info@maritim- motor.no	Telefaks (47) 71 18 20 14	Adresse Trohaugen N-6393 Tomrefjord Norway	Bankgiro 4060.27.03454	Foretaksnummer NO 997 114 957 MVA
--	------------------------------	---	---------------------------	--------------------------------------